

机械工程系机床设备维修与保养清单

序号	项 目	数量 (台)	主要技术参数	备注
1	普通车床	20	1: 主要对车床整体电路检测, 排除机械故障。 2: 对损坏的车床进行维修、调试, 更换零件等	无
2	普通铣床	8	1: 主要对铣床整体电路检测, 排除机械故障。 2: 对损坏的铣床进行维修、调试, 更换零件等	无
3	磨床	3	1: 主要对磨床整体电路检测, 排除机械故障。 2: 对损坏的磨床进行维修、调试, 更换零件等	无
4	数控车床	3	1: 主要对车床整体电路检测, 排除机械故障。 2: 对损坏部位进行维修、调试, 更换零件等	无
5	数控铣床	6	1: 机器整体进行检测及后期 1 年维护	无
6	加工中心	2	1: 主要对刀库及线路维护。	无
7	线切割	8	1: 主要更换导线轮、钼丝及电器维护, 所维护部分需承诺质保期 1 年。	无
8	激光切割机	1	1: 对线路及激光头故障进行检测、更换、并维修。	无
9	CAD/CAM 中心计算机	40	1: 对现有软件进行升级、更换硬盘等	无
10	数控车床 GSK928TC	2	1: 更换 X 轴与 Z 轴的驱动器。	无
11	加工中心	1	1: 空压机的电机重新绕线圈、更换交流接触器及汽管	无
12	X5032 普铣	1	1: 主轴拆下来, 零件费更换等	无
13	C6132A 普车	8	1: 更换偏心轴等	无
14	台钻	2	1: 更换电动机、主轴轴承、钻夹头等	无
15	CDE6140A 车床	1	1: 更换主轴轴承	无
16	带锯机	1	1: 更换冷却泵、热继电器、锯条	无
17	耗材	1	1: 机油 2 桶、柴油 1 桶、油管 6 米、擦布 10 公斤、 Z 轴驱动器、X 轴驱动器	无